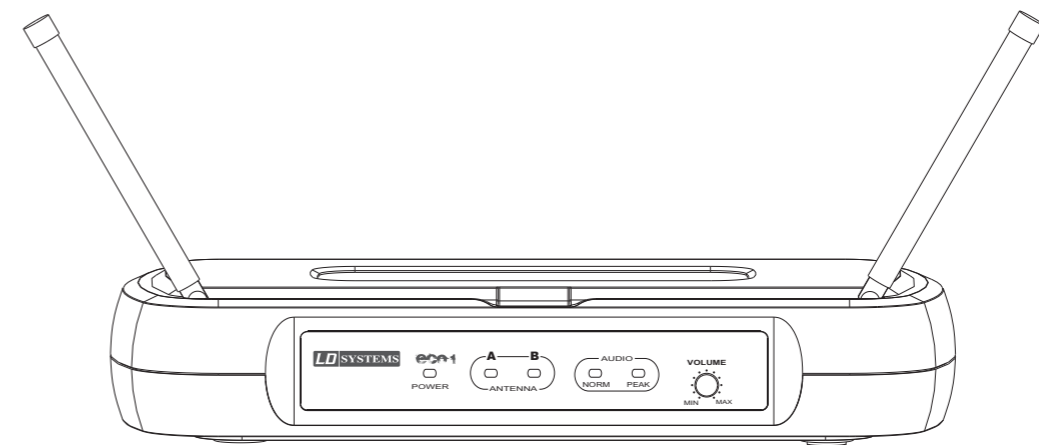


www.ld-systems.com

LD SYSTEMS

Bedienungsanleitung

LD ECO Sets - UHF Wireless Series



*Bitte informieren Sie sich bei Ihrer lokalen Telekommunikationsbehörde.
*Please inform your local Market Surveillance Authorities for Telecommunications.

CE 06780

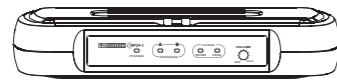


✓ RoHS

Printed in CHINA

Systemkomponenten

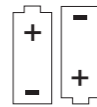
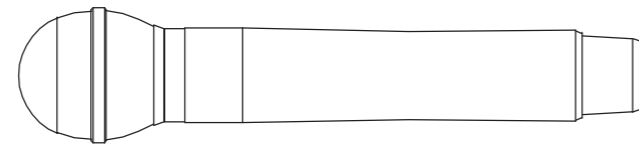
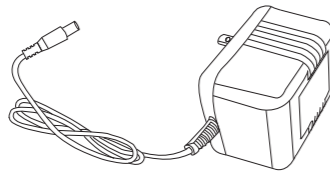
In allen Systemen enthalten:



ECO Empfänger
2 "AA" Batterien
A 1/4" RF Anschlusskabel
Netzteil
Bedienungsanleitung

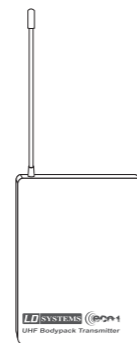


In allen Vocalist systemen enthalten:
ECO Handheld Sender



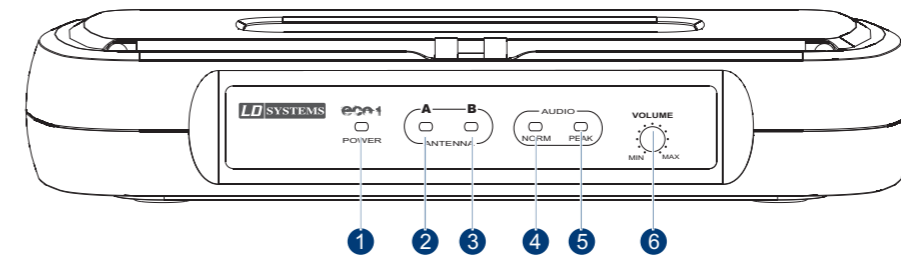
Im Headsetsystem enthalten:

ECO Bodypack Sender
Headset Mikrofon (Mh1)



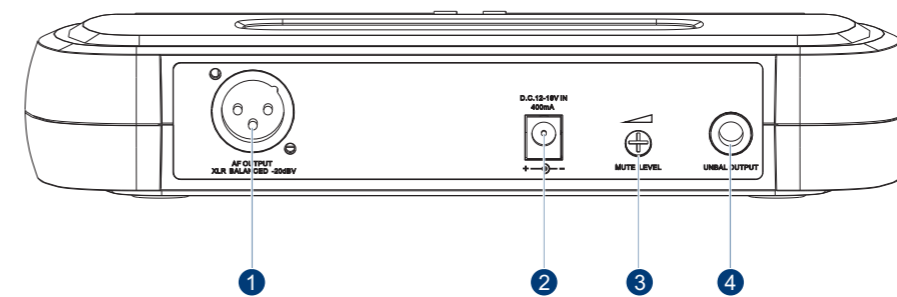
ECO Empfänger Features

Vorderseite



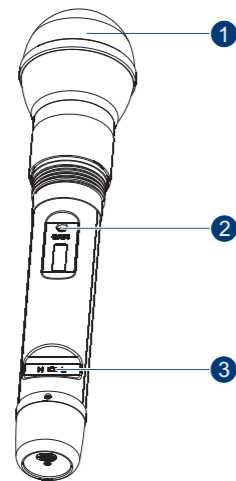
- 1 Power Anzeige
- 2 Kanal A Antennen- LED
Wenn diese LED stetig leuchtet, arbeitet bzw. funktioniert die Kanal A Antenne.
- 3 Kanal B Antennen- LED
Wenn diese LED stetig leuchtet, arbeitet bzw. funktioniert die Kanal B Antenne.
- 4 Audio Pegelanzeige
- 5 Audio peak Anzeige
- 6 Lautstärkeregelung für den Ausgang
Nach links gedreht, leiser - nach rechts lauter.

Rückseite



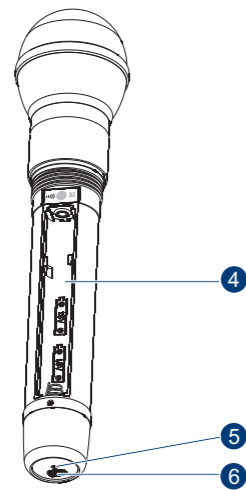
- 1 XLR Ausgang
- 2 AC Adapter Anschluss
- 3 Feinjustierung des Mute threshold wertes
In der Regel sollte kein Bedarf bestehen, diesen Wert zu ändern, er ist ab Werk korrekt eingestellt. Sollten Sie jedoch Störsignale empfangen, dann können Sie diesen threshold Wert abheben in dem Sie den Regler nach rechts drehen bis die RF Signal LED erlischt.
- 4 Unsymmetrischer Ausgang

Handsender :



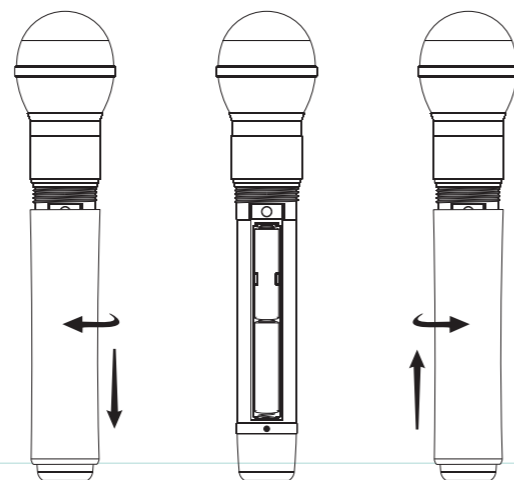
Funktionen

- 1 Mikrofonkopf
- 2 Regeln Sie die Empfindlichkeit des Mikrofonkopfes
Nach links gedreht verringert sich die Empfindlichkeit und nach rechts gedreht, wird sie verstärkt.
- 3 RF power Schalter
H für hohe Sendeleistung, L für niedrige Sendeleistung.
- 4 Batteriefach
- 5 Power/ASC/ Batteriestandsanzeige .
Grün: power on
Green blinkend: IR Übertragung im Gange.
Rot blinkend: Niedriger Batteriestand
- 6 On-off/mute Schalter

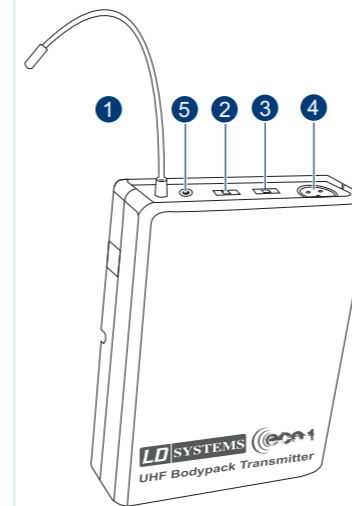


Batteriewechsel

In der Regel halten 2 Alkaline Batterien bis zu 10 Stunden.
Nach dem Einschalten blinkt die Batteriestandsanzeige kurz auf und erlischt dann wieder. Wenn diese Anzeige stetig brennt, sollten Sie Ihre Batterien umgehend wechseln (sehen Sie dazu die nachstehende Abbildung).

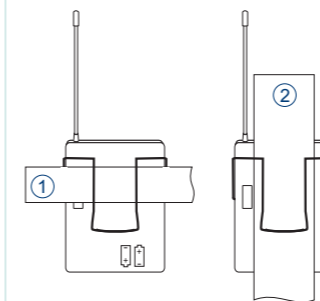


Free1 Bodypack Sender



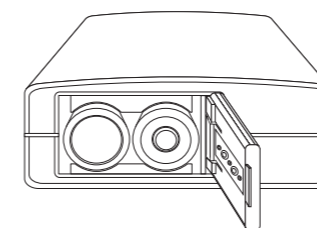
Features :

- 1 Antenne
- 2 On/Off Schalter, wenn in Mittenposition, mute.
Zwei Gain Settings sind am Free1 Bodypack möglich
Wählen Sie die passende Einstellung für Ihr instrument
Mic: Mikrofon
0: Gitarre mit passiven Tonabnehmern
-10dB: Gitarre mit aktiven Tonabnehmern
- 3 Gain Regler und mute Anzeige
- 4 3-pin Microfonanschluss
- 5 Batteriestandsanzeige
Nach dem Einschalten blinkt die Batteriestandsanzeige kurz auf und erlischt dann wieder. Wenn diese Anzeige stetig brennt, sollten Sie Ihre Batterien umgehend wechseln.



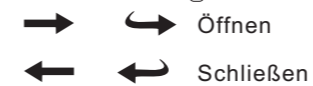
Tragen des Backpack Senders

Befestigen Sie den Sender an einen Gürtel¹, oder an einen Gitarrengurt.²
Am besten hält der Sender, wenn Sie ihn wie in der ersten Variante komplett nach unten drücken damit der Gurt vom Clip umschlossen ist



Batteriewechsel:

In der Regel halten 2 Alkaline Batterien bis zu 8 Stunden
Wenn die LED für die Batteriestandsanzeige rot leuchtet sollten Sie die Batterien umgehend wechseln.



Tips zur Verbesserung der System Performance

Richten Sie den Sender direkt auf den Empfänger aus ("Sichtkontakt" zwischen den Geräten).
 Stellen Sie den Empfänger nicht in der Nähe metallener Objekte/Oberflächen oder digitaler Geräte (CD-Player, Computer etc.) auf.
 Positionieren Sie den Empfänger so, dass er nicht unmittelbar vor einer Wand und mindestens 1 m über dem Boden stehend
 Mobiltelefone, bidirektionale Funkgeräte u.Ä. können die Funkverbindung zwischen Sender und Empfänger stören und sollten nicht in der Nähe der Sendeanlage betrieben werden.

Problemlösung

Problem	Anzeige	Lösung
Kein Ton oder Ton zu leise	Sender: On/Off-Anzeige leuchtet nicht	Vergewissern Sie sich dass das Gerät richtig angeschlossen ist
	Netzanzeige "Power" aus	Vergewissern Sie sich, dass Sie das Netzteil richtig an den Receiver angeschlossen haben.
	Empfänger: HF-Anzeige leuchtet	Erhöhen Sie die Lautstärke. Erhöhen Sie den Gain-Wert am Sender. Überprüfen Sie die Netzverbindungen des Empfängers und des angeschlossenen Verstärkers bzw. Mixers.
	Empfänger: HF-Anzeige aus, Sender: Anzeige leuchtet	Positionieren Sie den Empfänger nicht in der Nähe metallener Objekte. Prüfen Sie, ob der Sendeweg zwischen Sender und Empfänger frei ist ("Sichtkontakt"). Positionieren Sie den Sender näher am Empfänger. Vergewissern Sie sich, dass Sender und Empfänger auf derselben Frequenz arbeiten
	Sender: Batteriestatus-Anzeige leuchtet	Wechseln Sie die Batterien
Verzerrungen oder unerwünschte Nebengeräusche	Empfänger: HF-Anzeige leuchtet	Entfernen Sie mögliche Interferenzquellen (CD-Player, Computer, digitale Effektgeräte, In-Ear-Monitorsysteme etc.)
Verzerrungen zunehmend	Sender: Batteriestatus-Anzeige leuchtet	
Deutlicher Pegelunterschied gegenüber kabelgebundenem Betrieb derselben Quelle bzw. bei Einsatz anderer Gitarren oder Mikrofone		Stellen Sie den Gain-Wert am Sender und die Lautstärke am Empfänger entsprechend ein.

Specifications

System

Frequency Range and Transmitter Output level

Band	Range	Transmitter RF level
UE	838-865 MHz*	10dBm

Operating Range under Typical Condition

50m (150 ft.)

Note: actual range depends on RF signals absorption, reflection, and interference.

Audio Frequency Response (+/-3 dB)

60Hz ~ 16KHz

Total Harmonic Distortion

(+/- 30 KHz deviation, 1 KHz tone)

<1%

Dynamic Range

> 90 dB (A-weighted)

Operating Temperature Range

-10 C to +50 C

Note: battery characteristics may limit the range

Bodypack Transmitter

Audio Input Level Maximum

0 dBV ~+20 dBV

Gain adjustment Range

30 dB

Input Impedance

470 kilohm

85mm H x 65mm W x 23mm D

Weight

80 grams without batteries

Power Requirement

Two "AA" size alkaline or rechargeable batteries

Battery life

> 8 hours (Alkaline)

Handheld Transmitter

Audio Input Level maximum

0 dBV

Dimensions (including the microphone)

250mm x 53mm Diameter

Weight

270 grams

Battery Requirements

2 "AA" alkaline batteries or rechargeable batteries

Battery Life

> 10 hours (Alkaline)

Receiver

Audio Output Level Maximum (ref. +/-30 KHz, 1 KHz)

XLR connector (into 600Ω load): -12 dBV

1/4inch connector (into 3000Ω load): -18 dBV

Output Impedance

XLRconnector 200ohm

1/4inch connector 1kilohm

XLR Output

Impedance balanced

Pin 1: Ground

Pin 2: (+)

Pin 3: (-)

Sensitivity (intermediate frequency adjustment audio noise output <-92 dB)

Image Rejection

> 90 dB

Dimensions

235mm H x 118mm W x 44mm D

Weight

370 grams

Power Requirements

12-18 Vdc at 400 mA, supplied by external power supply

* Available fixed frequencies:

863.100 MHz | 863.900 MHz | 864.500 MHz

864.900 Mhz

793.150MHZ | 797.050MHZ | 800.600MHZ

802.300MHZ | 813.150MHZ



Recycling (Batterien oder Akkus)

Die mitgelieferten Batterien können recycled werden. Werfen Sie die Batterien daher nicht in den normalen Hausmüll sondern in gesonderte dafür vorgesehene Container. Helfen Sie, unsere Umwelt sauber zu halten.



Korrekte Entsorgung dieses Produktes (Entsorgung elektronischer Geräte)

Dieses Symbol (entweder auf dem Gerät oder dem dazugehörigen Handbuch) weist darauf hin, dass das Gerät nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden darf. Um mögliche Schäden an der Umwelt und an Personen zu verhindern entsorgen Sie dieses Gerät bitte fachgerecht bei einer entsprechenden Stelle für Elektromüll.

Als Privatkunde Informieren Sie sich bitte beim Hersteller oder bei Ihrer Gemeinde über die Möglichkeiten der korrekten Entsorgung.

Als Geschäftskunde kontaktieren Sie bitte Ihren Lieferanten und prüfen Sie die Konditionen zur Entsorgung der Geräte. Dieses Produkt sollte nicht mit anderem gewerblichem Abfall entsorgt werden.

Achtung hoher Pegel!

Dies ist ein professionelles Übertragungssystem. Die kommerzielle Verwendung der Geräte unterliegt den Regeln und Richtlinien des verantwortlichen Handelsverbandes. Als Hersteller ist Adam Hall daher dazu verpflichtet, Sie über die möglichen Risiken zu informieren.

Dieses System kann einen Pegel von Über 85 dB (A) erzeugen. In vielen Ländern ist dies der für eine tägliche Dauerbelastung maximal zugelassene Pegel. Dieser Wert richtet sich nach den Spezifikationen der industriellen Medizin.

Sicherheitshinweise

Öffnen Sie niemals den Transmitter, es besteht Verletzungsgefahr. Das Öffnen der Geräte seitens der Kunden führt automatisch zu einem Verlust der Garantie. Verwenden Sie den Transmitter nur in trockenen Räumen. Halten Sie das Produkt von Wasser fern, stellen Sie keine mit Flüssigkeit gefüllten Gefäße auf das Gerät. Schützen Sie den Transmitter vor direktem Sonnenlicht, Heizkörper, Herde und ähnlichen Hitzequellen. Sorgen Sie für eine ausreichende Luftzirkulation, besonders dann, wenn das Gerät in ein Rack verbaut wird. Verwenden Sie ein feuchtes, aber nicht nasses Tuch um das Gerät zu reinigen. Verwenden Sie kein Spülmittel oder Lösungen.

EG-Konformitätserklärung C 0678 0

Diese Geräte entsprechen den grundlegenden Anforderungen und den weiteren Vorgaben der Richtlinien 1999/5/EU, 89/336/EU und 73/23/EU.

CE Declaration of Conformity C 0678 0

This equipment is in compliance with the essential requirement and other relevant provisions of Directives 1999/5/EC, 89/336/ES or 73/23/EC.